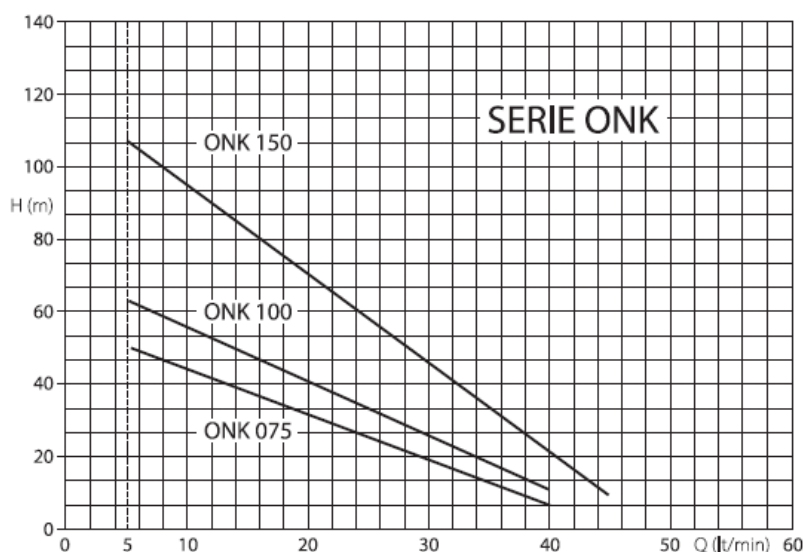


POPIS :

Asynchronní motor čerpadla je naplněn netoxickou kapalinou s mazacím účinkem, třída klasifikace F, krytí motoru IP 58. Motor je vyroben z vysoce koroziodolného materiálu. Plášť a hřídel jsou vyrobeny z nerez oceli, horní těleso motoru, těleso čerpadla a výtlačné těleso jsou vyrobeny z litiny, která je galvanicky upravena niklem, oběžné kolo je z mosazi, motor je vybaven vyrovnávací membránou. 1-fázové provedení je provozováno s Controlboxem. Čerpadlo je standardně dodáváno s 10 m vodovzdorným kabelem s odpojitelným připojením. Pracovní graf je platný pro 2900 ot./min. Vyznačená pracovní oblast odpovídá vodě o teplotě 20°C a hustotě 1000 kg/m³. Parametry čerpadla splňují požadavky ISO 2548 třída C příloha B.

**Technické údaje :****Elektromotor**

typ	asynchronní		
ONK	75	100	150
výkon	0.55 kW,	0.75 kW,	1.1 kW
napětí	1x230 V		
otáčky	2900 ot/min		
In	4.3 A	5.3 A	7.6 A
max. počet sepnutí	20 x/min		

Čerpadlo

Q _{max}	40 l/min	45 l/min	50 l/min
P _{max}	45 m	63 m	107 m
min. průměr vrtu	110 mm		
rozměr výtlak. přípojky	G 1"		
max. průměr čerpadla	98 mm		
celk. délka čerpadla	435 mm	460 mm	530 mm

Materiálové provedení :

Elektromotor	nerez ocel
Hřídel	nerez ocel
Oběžné kolo	mosaz
Výtlačné těleso	litina s povrchovou úpravou niklem

Čerpaná kapalina hustota 1000 - 1050 kg/m³
max. teplota 30°C